

# KEHÄSAUMAHITSAUS- LAITTEISTO KSL-sarja



*Kehäsaumahitsauslaitteisto on tarkoitettu lieriömäisten kappaleiden kuten säiliöiden ja vastaavien poikkisaumahitsauksiin yhdellä tai useammalla polttimella samanaikaisesti.*

## 1. Pyöritysyksikkö

- käyttö taajuusmuuttaja säätöisellä kierukkavaihdemoottorilla
- pyörimisnopeudella säätö portaaton valinnaisilla nopeusalueilla, norm. 0,1–2 1/min
- ohjauksessa suunnanvalinta käy-/seis painikkeet, hitsauksen ohjausliitännät 2:lle polttimelle autom.- / käsi- /0-asennolla
- ohjaus mahdollista varustaa pulssilaskurilla automaattista seistoimintaa varten lisävarusteena
- vapaakytkin käsinpyöritystä varten
- portaattomasti asetettava päätykiinnitin 3:lla kiinnitysleualla

## 2. Puristuspylkkä

- rungolla työkappaleen mukaan siirrettävä pylkkärunko
- paineilmatoiminen puristuspylkkä varustettuna päätykiinnittimellä
- paineensäädin puristusvoiman säätöön, kaksikäsi-ohjaus puristustoiminnalle
- puristusvoima 6 bar paineella 5400 N

## 3. Poltinvaristot

- pituus- ja pitkittäissuunnassa aseteltavat, korkeussuunnassa "uivat" poltinpidinvaristot lukittavissa myös korkeussuunnassa kiinteiksi
- varustettuna polttimen ristosäätöyksiköillä, polttimen kiinnikkeillä ja seurantarullilla työkappaleen pinnasta otettavaa korkeussaurantaa varten
- paineilmatoiminen polttimien nosto työkappaleen vaihdon ajaksi

## 4. Kannattimet

- rungolla työkappaleen mukaan siirrettävät kannattimet, aseteltavissa lierion halkaisijan mukaan
- muoviset kannatusrullat 2 kpl/kannatin
- paineilmatoiminen nosto työasemaan, nostoliike max. 50 mm
- varustettavissa lierion pyöreiden kalibrintirenkain 3-osaiset, toiminta nostokäytöllä lisävarusteena